

## Handgewindebohrer



Set aus gerade genuteten Seriengewindebohrern NO8 ISO-Metrisches Gewinde M24 mit 3.00 mm Steigung und 6HX Toleranzklasse, bestehend aus 1 Gewindebohrer bestehend aus abgeschnittenes Gewindeprofil und 6-8xP Gewindeanschnitt, 1 Gewindebohrer bestehend aus abgeschnittenes Gewindeprofil und 3,5-5xP Gewindeanschnitt und 1 Gewindebohrer bestehend aus 2-3xP Gewindeanschnitt, Abmessungen nach DIN 352 Standard mit 18.0mm Schaft und 14.5mm Vierkantantrieb, HSSE-Co mit vaporisierter Oberfläche 1.5xD Durchgangs- und Sacklochgewinde in Edelstahl und Gusseisen



## Artikelnummern

ArtNr. (H): 5974848

## Produktdaten

Merkmal	Eigenschaft
K	Vorrangige Anwendung
Schaft	Zylindrischer Schaft mit Vierkant
Maßeinheit	each
M	Vorrangige Anwendung
P	Vorrangige Anwendung
S	Mögliche Anwendung
Oberflächenbehandlung	Steam Tempered
UNSPSC	23291800
EAN Nummer	7320760080122
TDZ	24
Bestellcode ISO	E102M24NO8
Produktkategorie	Standard
BMC	HSS-E
BSG	DIN 352
HAND	Rechts
NOF	4

Merkmale	Eigenschaft
PHD [mm]	21
TCTR	6HX
THFT	M - Gewindeform, Metrisches Regelgewinde
THL [mm]	38
TP [mm]	3
WSC [mm]	14.5
Applications_ThreadingBlindHole_FLAG	1
Applications_ThreadingThroughHole_FLAG	1
Bestellcode Zoll	E102M24N08
Bruttogewicht - Gramm [G]	670.4
EDP Nummer	0080122
EPLM Material ID	5974848
Einführungsdatum am	Oct 1 2010 12:00AM
Hauptnutzungsbereich	Threading
Herstellungsland	BR
Lagerkategorie	Stocked assortment
Markencode	DOR
MaterialApplication_K1_1_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_K1_2_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_K1_3_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_K1_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_K2_1_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_K2_2_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_K2_3_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_K2_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_K3_1_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_K3_2_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_K3_3_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_K3_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_K4_1_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_K4_2_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_K4_3_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_K4_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_K5_1_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_K5_2_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_K5_3_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_K5_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_M1_1_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung

Merkmalsname	Eigenschaft
MaterialApplication_M1_2_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_M1_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_M2_1_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_M2_2_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_M2_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_M3_1_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_M3_2_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_M3_3_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_M3_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_M4_1_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_M4_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_P1_1_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_P1_2_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_P1_3_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_P1_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_P2_1_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_P2_2_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_P2_3_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_P2_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_P3_1_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_P3_2_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_P3_3_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_P3_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_P4_1_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_P4_2_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_P4_DICT_SEL	Vorrangige Anwendung
MaterialApplication_Possible_usage	S - Hochtemperaturlegierungen (Superlegierungen mit hoher Temperaturfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit, die die von Edelstahl übertrifft)
MaterialApplication_Priority_usage	K - Gusseisen (Gussstücke aus Eisen und Kohlenstofflegierungen mit > 2% Kohlenstoffgehalt), M - Edelstahl (korrosionsbeständige Stähle mit ≥ 11 % Chromgehalt), P - Stahl und Stahlguss
MaterialApplication_S1_1_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_S1_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_S2_1_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_S2_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_S3_1_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_S3_DICT_SEL	Mögliche Anwendung

Merkmale	Eigenschaft
MaterialApplication_S4_1_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
MaterialApplication_S4_DICT_SEL	Mögliche Anwendung
Messstandard Produkt	Metrisch
Mindestbestellmenge [EA]	1
Nettogewicht - Gramm [G]	653
Neues Produkt-Release-Paket	90.1
Oberflächenfarbe	Black
Produktfamiliencode	E102
Produktkategorie Marketing	Gewindebohrer
Produktkurzbeschreibung	M Handgewindebohrer, geradegenutet
Produktlangbeschreibung	Set aus gerade genuteten Seriengewindebohrern NO8 ISO-Metrisches Gewinde M24 mit 3.00 mm Steigung und 6HX Toleranzklasse, bestehend aus 1 Gewindebohrer bestehend aus abgeschnittenes Gewindeprofil und 6-8xP Gewindeanschnitt, 1 Gewindebohrer bestehend aus abgeschnittenes Gewindeprofil und 3,5-5xP Gewindeanschnitt und 1 Gewindebohrer bestehend aus 2-3xP Gewindeanschnitt, Abmessungen nach DIN 352 Standard mit 18.0mm Schaft und 14.5mm Vierkantantrieb, HSSE-Co mit vaporisierter Oberfläche 1.5xD Durchgangs- und Sacklochgewinde in Edelstahl und Gusseisen
Produktstatus	Released
Rabattgruppen ID	16
Verpackungseinheiten [EA]	1
Verpackungsgröße Breite - Metrisch [mm]	98.62
Verpackungsgröße Höhe - Metrisch [mm]	31.29
Verpackungsgröße Länge - Metrisch [mm]	152.15
ECCN code	EAR99
Brand	Dormer
DCON MS [mm]	18
FDC	Geometrie mit geraden Nuten
Grade	Dampfanlassbehandlung
OAL MET [mm]	110
Produkthierarchie_1	Gewinden
Produkthierarchie_2	Gewindebohren
Produkthierarchie_3	HSS(-E-PM) Hand- und Maschinengewindebohrer
TCS	A 6 - 8 / B 3.5 - 5 / C 2 - 3
ULDR [XD]	1.5

## Weitere Bilder

---





